

Lager- und Transportbehälter für tiefkalte, verflüssigte Gase

Drei Behälter aus der großen Gruppe der XL-Stickstoff-Lagerbehälter



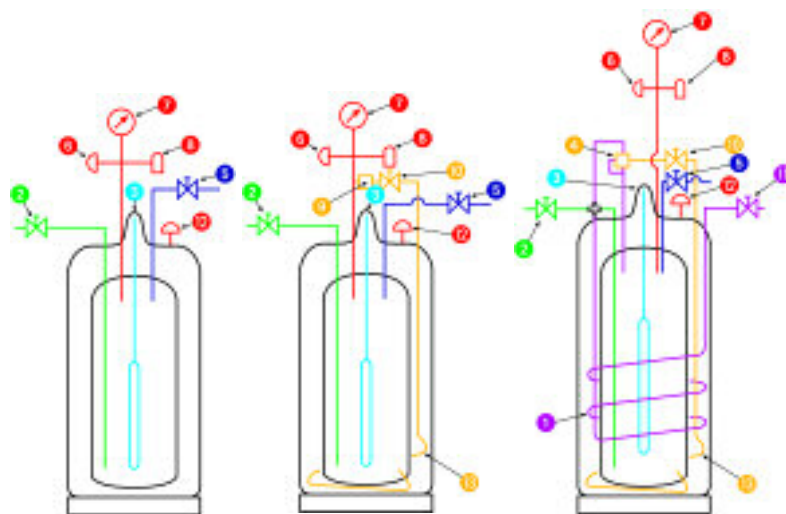
Die Flüssigstickstoff-Lager- und Transportbehälter bilden einen wichtigen Baustein innerhalb der Cryo-Science-Systematik von Taylor-Wharton. Innen- und Außenbehälter sind grundsätzlich aus rostfreiem Edelstahl. Alle Behälter sind, entsprechend der europäischen Druckgeräterichtlinie 1999/36/EG, für den Transport auf öffentlichen Straßen zugelassen.

Typenreihe XL 70 bis XL 240

Mit diesen Behältern ist eine problemlose Bevorratung von Flüssigstickstoff und ein Anschluss an die meisten Großraum-Gefrierbehälter möglich. Zusammen mit den Großraum-Gefrierbehältern der Typenreihe K bilden sie ein System aus sorgfältig aufeinander abgestimmten Komponenten.

Typenreihe XL 45 bis XL 65

Diese Behälter eignen sich für die Versorgung mit Stickstoff, Sauerstoff, Argon und Kohlenäure sowohl in der flüssigen als auch in der gasförmigen Form.



XL 120 CE
XL 160 CE
XL 180/20 CE
XL 180/26 CE
XL 240 CE
 ohne Druckaufbausystem

XL 70 PB CE
XL 120 PB CE
XL 180/26 PB CE
XL 240 PB CE
 mit Druckaufbausystem
 PB = Pressure Building

XL 45 CE
XL 45 HP CE
XL 50 CE
XL 55 HP CE
XL 65 HP CE
 mit Druckauf- und Abbausystem

- **Sicherheit**
- **Entlüftung**
- **Flüssigentnahme**
- **Inhaltsanzeige**
- **Verdampfer & Gasentnahme**
- **Druckaufbau**

- ① Verdampfer
- ② Füll- und Entnahmeventil
- ③ Inhaltsanzeiger
- ④ Kombiregler
- ⑤ Ventil Gasphase
- ⑥ Berstkopf
- ⑦ Manometer

- ⑧ Sicherheitsventil
- ⑨ Druckregler
- ⑩ Absperrventil Druckaufbau
- ⑪ Absperrventil Gasentnahme
- ⑫ Vakuumberstscheibe
- ⑬ Druckbildungsschlange



XL-Lager- und Transportbehälter

| Technische Daten | | XL 70 PBCE | XL 120 CE | XL 120 PBCE | XL 160 CE | XL 180/20 CE | XL 180/26 CE | XL 180/26 PBCE | XL 240 CE | XL 240 PBCE |
|---------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Behälterbezeichnung: | | | | | | | | | | |
| Bruttoinhalt | l | 70 | 126 | 126 | 163 | 186 | 189 | 189 | 250 | 250 |
| Nettoinhalt | l | 67 | 120 | 120 | 160 | 180 | 181 | 181 | 240 | 240 |
| max. Betriebsdruck | bar | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Verdampf.rate ⁽¹⁾ | N ₂ /%/Tag | 3,1 | 2,2 | 2,2 | 1,5 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 |
| Flüssigentnahmerate | l/min | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 15 | 15 | 20 | 20 |
| Leergewicht | kg | 71 | 82 | 82 | 104 | 115 | 116 | 116 | 137 | 137 |
| Gewicht, gefüllt N ₂ | kg | 125 | 179 | 179 | 234 | 260 | 263 | 263 | 332 | 332 |
| Gesamthöhe | mm | 1065 | 1300 | 1300 | 1464 | 1635 | 1280 | 1280 | 1510 | 1510 |
| Außendurchmesser | mm | 508 | 508 | 508 | 508 | 508 | 660 | 660 | 660 | 660 |
| Laufrollen ⁽²⁾ | | 4 | 4 | 4 | – | – | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Automatischer Druckaufbau | | ja | nein | ja | nein | nein | nein | ja | nein | ja |
| Art. Nr. | | L070-0C03 TPED | L120-0C01 TPED | L120-0C03 TPED | L160-0C00 TPED | L180-0C00 TPED | L186-0C01 TPED | L186-0C03 TPED | L240-0C01 TPED | L240-0C03 TPED |

| Technische Daten | | XL 45 CE | XL 45 HPCE | XL 50 CE | XL 55 HPCE | XL 65 HPCE |
|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Behälterbezeichnung: | | | | | | |
| Bruttoinhalt | l | 180 | 176 | 188 | 208 | 247 |
| Nettoinhalt | l | 169 | 165 | 176 | 198 | 240 |
| max. Betriebsdruck | bar | 15,9 | 24 | 15,9 | 24 | 24 |
| Verdampf.rate ⁽¹⁾ | O ₂ /%/Tag | 1,2 | 1,4 | 1,1 | 1,2 | 1,0 |
| Gasentnahmerate | N ₂ /m ³ /h | 9,2 | 9,2 | 9,2 | 9,2 | 9,2 |
| Leergewicht | kg | 133 | 151 | 139 | 164 | 201 |
| Gewicht, gefüllt N ₂ | kg | 269 | 284 | 281 | 324 | 395 |
| Gesamthöhe | mm | 1562 | 1559 | 1614 | 1764 | 1476 |
| Außendurchmesser | mm | 508 | 508 | 508 | 508 | 660 |
| Laufrollen ⁽²⁾ | | – | – | – | – | 5 |
| Art. Nr. | | GL45-0C12 TPED | HP45-0C12 TPED | GL50-0C12 TPED | HP55-0C12 TPED | HP65-0C12 TPED |

| Zubehör (siehe auch S. 26) | |
|---|---|
| Transportkarre | für XL 160, XL 180 XL 45, XL 50, XL 55 |
| Entnahmeschlauch 1,2m (N ₂) | 1700-9C65W |
| Entnahmeschlauch 1,8m (N ₂) | 1600-9C66W |
| Phasenseparator | 1193-8C80 |
| Elektronische Inhaltsanzeige | bitte anfragen |



Transportkarre
Diese Spezialtransportkarre ermöglicht leichtes und sicheres Aufnehmen, Transportieren und Absetzen der Behälter.

⁽¹⁾ Die angegebenen Werte sind nominell. Die jeweils effektive Rate ist abhängig von Faktoren wie atmosphärische Bedingungen, Zustand und Alter des Behälters usw.

⁽²⁾ Nicht magnetische Laufrollen für MRT Anwendungen auf Anfrage

Auf Anfrage bieten wir auch größere Lagerbehälter zur zentralen Versorgung mehrerer Stickstoffverbraucher an