

LS - Schubladen - Gefrierbehälter



Rollenuntersatz als Zubehör separat lieferbar

Die LS-Serie wurde speziell konzipiert, um bei komfortabler Lagerung in Cryo-Boxen hohe Cryo-Röhrchen-Kapazitäten und geringen N_2 -Verbrauch miteinander zu verbinden.

Daraus ergeben sich niedrige Betriebskosten und lange Nachfüllintervalle. Die quadratische Form der Cryo-Boxen für 5x5 bzw. 10x10 Cryo-Röhrchen ermöglicht eine übersichtliche Lagerung und Registrierung der Proben. Das bedeutet schnelles Auffinden und Entnehmen der Proben. Das umständliche Hantieren mit Cryo-Röhrchen-Haltern entfällt.

Die vier Behältertypen decken den Bereich von 750 - 6000 2ml-Cryo-Röhrchen ab. Der kompakte LS750 kann sowohl mit dem Cryo-Boxensystem als auch mit herkömmlichen runden Kanistern ausgerüstet werden.

Die Typen LS3000, LS4800 und LS6000 können mit automatischen Füll- und Kontrolleinheiten CryoCon ausgestattet werden (siehe Seite 8/9). Eine Zulassung nach dem Medizinproduktegesetz (MPG) 93/42 CE ist möglich.

Die Behälter können zur Lagerung sowohl in der gasförmigen als auch in der flüssigen Phase genutzt werden. In der gasförmigen Phase müssen die beiden unteren Fächer frei bleiben, dadurch reduziert sich die Kapazität (siehe Tabelle Seite 25). Es wird dazu die Ausrüstung mit einer automatischen Füll- und Kontrolleinheit empfohlen.



Technische Daten		LS 750	LS 3000	LS 4800	LS 6000
Typ-Bezeichnung					
Statische Haltezeit ⁽¹⁾	Tage	130	106	162	194
Arbeitszeit ⁽²⁾	Tage	80	66	102	120
Verdampfungsrate ⁽¹⁾	l/24 h	0,27	0,76	0,80	0,84
LN ₂ -Kapazität ⁽³⁾	l	35	81	130	165
Gewicht leer	kg	17,7	31,8	40,9	55,0
Gewicht voll ⁽³⁾	kg	46,0	97,4	146,1	186,4
Halsdurchmesser	mm	119	216	216	216
Gesamthöhe	mm	681	731	892	991
Gesamtdurchmesser	mm	478	683	683	683
Lagerkapazität: 2ml-Cryo-Röhrchen		750	3.000	4.800	6.000
Größe der Cryo-Box	mm	76 x 76	132 x 132	132 x 132	132 x 132
Cryo-Röhrchen pro Cryo-Box		25	100	100	100
Kapazität bei der Gasphasenlagerung		–	1.800	3.600	4.800

⁽¹⁾ Die angegebenen Werte sind nominell. Die jeweils effektive Rate ist abhängig von Faktoren wie Lagermaterial, atmosphärische Bedingungen, Zustand und Alter des Behälters usw.

⁽²⁾ Die Arbeitszeit ist ein Durchschnittswert, der ausschließlich der Orientierung und zur Bestimmung des geeignetsten Behältertyps dient

⁽³⁾ ohne Kanister oder Türme

Zubehör (siehe S. 8/9 + 26)

Rollenuntersatz	R033-8C00W	R05K-8C00W	R05K-8C00W	R05K-8C00W
Niedrig-Füllstandsalarm	R036-8C30	RS30K-8C40	R05K-8C26	RS60-8C40
Autom. Füll- und Kontrolleinheit CryoCon AF-1D	–	M550KB-LS	M550KB-LS	M550KB-LS
Autom. Füll- und Kontrolleinheit CryoCon AFT-3L	–	M505K BOX-LS	M505K BOX-LS	M505K BOX-LS

Bei Verwendung des Rollenuntersatzes vergrößert sich die Gesamthöhe dieser Behälter um 110 mm

Bei Ausrüstung mit CryoCon vergrößert sich die Gesamthöhe dieser Behälter um ca. 200 mm